

章节 FAX

前桥

A
B
C

FAX

目录

E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P

注意事项	2	拆卸和安装	9
注意事项	2	前轮毂和转向节	9
辅助约束系统 (SRS) “安全气囊”和 “安全带预张紧器”的注意事项	2	分解图	9
断开蓄电池后转动方向盘的注意事项	2	拆卸和安装	9
拆卸蓄电池端子的注意事项	2	检查	12
驱动轴注意事项	3	前驱动轴轴套	13
准备工作	4	分解图	13
准备工作	4	车轮侧	14
专用维修工具	4	车轮侧：拆卸和安装	14
通用维修工具	5	变速驱动桥侧	17
润滑剂或 / 和密封剂	5	变速驱动桥侧：拆卸和安装	17
症状诊断	6	检查	17
噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除	6	前驱动轴	18
NVH 故障排除表	6	分解图	18
定期保养	7	拆卸和安装	19
前轮毂和转向节	7	分解和组装	21
检查	7	检查	26
前驱动轴	8	维修数据和规格 (SDS)	27
检查	8	维修数据和规格 (SDS)	27
		车轮轴承	27
		驱动轴	27

< 注意事项 >

注意事项

注意事项

辅助约束系统 (SRS) “安全气囊”和“安全带预张紧器”的注意事项

INFOID:000000013409297

辅助约束系统如“安全气囊”和“安全带预张紧器”与前排安全带一起使用，有助于减少车辆碰撞时驾驶员和前排乘客受伤的危险性或严重程度。关于安全维护该系统的信息，请参见本维修手册的“SRS 安全气囊”和“安全带”章节。

警告：

务必遵守以下注意事项以防意外启动。

- 为避免 SRS 系统失效，降低车辆碰撞时因安全气囊充气带来人身伤亡的危险性，建议所有的保养和修理由授权的东风 NISSAN 专营店进行。
- 修理不当，包括不正确的拆卸和安装 SRS 系统，都可能导致本系统的意外触发，从而造成人身伤害。关于螺旋电缆和安全气囊模块的拆卸方法，请参见“SRS 安全气囊”章节。
- 除本维修手册中说明的操作外，不要使用电气测试设备对 SRS 的任何电路进行测试。SRS 电路线束可通过黄色和 / 或橙色线束或线束接头来识别。

使用机动工具 (气动或电动) 和锤子注意事项

警告：

务必遵守以下注意事项以防意外启动。

- 在点火开关打开或发动机运转的情况下，在安全气囊诊断传感器单元或其它安全气囊系统传感器附近工作时，切勿使用气动或电动工具作业，或在传感器附近用锤子敲击。剧烈震动会激活传感器并使安全气囊展开，可能造成严重的伤害。
- 使用气动或电动工具或锤子进行任何维修前，务必将点火开关按至 OFF 位置，断开蓄电池或蓄电池组，并等待至少 3 分钟。

断开蓄电池后转动方向盘的注意事项

INFOID:000000013409298

注意：

遵守下列注意事项，以防出现错误和故障。

- 在拆卸和安装任何控制单元前，首先将点火开关转至 LOCK 位置，然后断开蓄电池两极电缆。
- 在完成工作后，确认已经正确连接所有控制单元接头，然后重新连接蓄电池两极电缆。
- 每次工作完成后都要使用 CONSULT 进行自诊断，使其成为各个功能检测的例行程序。如果检测到 DTC，则根据自诊断结果进行故障诊断。

对于配备转向锁单元的车辆，如果蓄电池断开或电量耗尽，方向盘将锁止且无法转动。

如需在蓄电池断开或电量耗尽的情况下转动方向盘，请在开始维修操作前按以下步骤操作。

操作步骤

1. 连接蓄电池两极电缆。
注：
如果蓄电池电量耗尽，请使用跨接电缆供电。
2. 将点火开关转至 ACC 位置。
(此时，转向锁将解锁。)
3. 断开蓄电池两极电缆。在蓄电池两极电缆断开的情况下，转向锁将保持解锁状态且方向盘可转动。
4. 执行必要的维修工作。
5. 完成维修工作时，重新连接蓄电池两极电缆。在松开制动踏板的情况下，将点火开关从 ACC 位置转至 ON 位置，然后转至 LOCK 位置。(当点火开关转至 LOCK 位置时，方向盘将锁止。)
6. 使用 CONSULT 对所有控制单元进行自诊断检查。

拆卸蓄电池端子的注意事项

INFOID:000000013709990

断开蓄电池端子时，请注意以下事项。

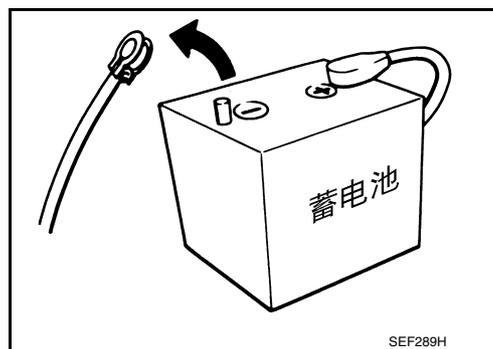
- 务必使用 12V 蓄电池作为电源。
- 切勿在发动机运转时断开蓄电池端子。

注意事项

< 注意事项 >

- 拆卸 12V 蓄电池端子时，关闭点火开关，并等待至少 30 秒钟。
- 对于配备下列发动机的车辆，请在经过一段特定时间后拆卸蓄电池端子：

BR08DE	: 4 分钟	YD25DDTi	: 2 分钟
D4D 发动机	: 20 分钟	YS23DDT	: 4 分钟
HRA2DDT	: 12 分钟	YS23DDTT	: 4 分钟
K9K 发动机	: 4 分钟	ZD30DDTi	: 60 秒钟
M9R 发动机	: 4 分钟	ZD30DDTT	: 60 秒钟
R9M 发动机	: 4 分钟		
V9X 发动机	: 4 分钟		



注：

点火开关关闭后，ECU 可能会作用几十秒钟。如果在 ECU 停止前拆下蓄电池端子，则可能会出现 DTC 检测错误或 ECU 数据损坏。

- 在高负荷驾驶过后，如果车辆装配 V9X 发动机，则将点火开关转至 OFF 并等待至少 15 分钟，以拆卸蓄电池端子。

注：

• 点火开关转至 OFF 后，涡轮增压器冷却泵可能运作几分钟。

• 高负荷驾驶示例

- 以 140 km/h (86 MPH) 或以上的车速驾驶 30 分钟或以上。

- 在陡坡上驾驶 30 分钟或以上。

- 对于配备 2 个蓄电池的车辆，接通点火开关前务必要连接主蓄电池和副蓄电池。

注：

如果在主蓄电池或副蓄电池的任一端子断开情况下接通点火开关，则可能会检测到 DTC。

- 安装 12V 蓄电池后，务必检查所有 ECU 的“自诊断结果”并清除 DTC。

注：

拆卸 12V 蓄电池后可能会导致 DTC 检测错误。

驱动轴注意事项

INFOID:0000000013409300

分解和组装驱动轴时一定要注意以下事项。

- 切勿分解接头分总成，因为它是不可拆解的零件。
- 请尽可能在无尘的环境中执行工作。
- 进行分解和组装前，请先清洁零件。
- 在分解维修部位时，应避免异物进入。
- 请小心按正确的顺序组装分解的零件。如果需短暂中断工作，请用干净的覆盖物妥善覆盖零件。
- 使用废纸。不可使用纤维织布，否则布屑可能会黏附在零件上。
- 使用煤油清洗分解的零件（橡胶零件除外）后应吹干或用废纸擦干。

准备工作

< 准备工作 >

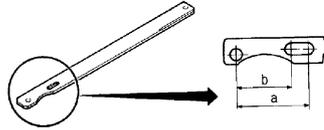
准备工作

准备工作

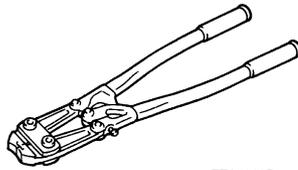
专用维修工具

INFOID:000000013409198

工具编号 工具名称	说明
KV40104000 轮毂锁紧螺母扳手 a: 85 mm (3.35 in) b: 65 mm (2.56 in)	拆下并安装轮毂锁紧螺母。
KV40107300 防尘罩束带卷曲工具	安装防尘罩束带
KV40107500 驱动轴附件	拆卸驱动轴
KV38107900 护板 a: 直径 32 mm (1.26 in)	安装驱动轴



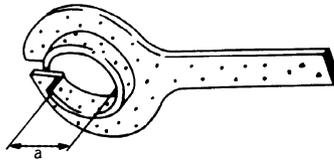
ZZA0802D



ZZA1229D



ZZA1230D



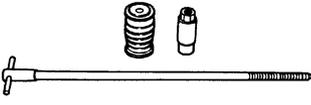
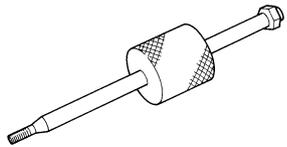
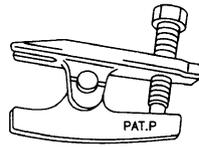
PDIA1183J

准备工作

< 准备工作 >

通用维修工具

INFOID:000000013409199

工具名称	说明
驱动轴拔具  JPDIG0152ZZ	拆下驱动轴接头分总成
滑锤  ZZA0023D	拆卸驱动轴
球节拆卸器  PAT.P NT146	拆下轮毂螺栓

A
B
C
FAX
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P

润滑剂或 / 和密封剂

INFOID:000000013409200

名称	说明
加注 NISSAN 正品润滑脂或同等产品	<ul style="list-style-type: none"> • 万向节分总成内侧 • 壳体内侧
涂抹密封膏 [维修零件 (440037S000)]	<ul style="list-style-type: none"> • 万向节分总成
底盘蜡或防锈油	<ul style="list-style-type: none"> • 前轮毂和转向节

噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除

< 症状诊断 >

症状诊断

噪音、振动和不平顺性 (NVH) 故障的排除

NVH 故障排除表

INFOID:000000013409201

使用下表查明症状原因。如有必要，修理或更换这些零件。

		参考													
		—	FAX-26 "检查"	—	FAX-9 "分解图"	—	FAX-7 "检查"	前桥和前悬架章节的 NVH 部分	请参见本表中的前桥部分	车轮和轮胎章节的 NVH 部分	车轮和轮胎章节的 NVH 部分	请参见本表中的驱动轴部分	制动系统章节的 NVH 部分	转向系统章节的 NVH 部分	
可能原因及可疑零件		接头角度过大	接头滑动阻力	不平衡	安装不当、松动	零件干涉	车轮轴承损坏	前桥和前悬架	前桥	轮胎	车轮	驱动轴	制动器	转向	
症状	驱动轴	噪音	×	×			×	×	×	×	×		×	×	
		抖动	×		×			×	×	×	×	×		×	×
	前桥	噪音				×	×	×	×		×	×	×	×	×
		抖动				×	×	×	×		×	×	×	×	×
		震动				×	×	×	×		×		×		×
		颤动				×	×		×		×	×		×	×
		跳动				×			×		×	×		×	×
		乘坐不适或操作困难				×	×		×		×	×			

×: 适用

< 定期保养 >

定期保养

前轮毂和转向节

检查

INFOID:000000013409202

零部件

检查每个部件的安装状况 (松动、背隙) 以及部件状况 (磨损、损坏) 是否正常。

轮毂总成 (与轴承集成一体式)

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 用手沿轴向推动轮毂总成。确认车轮轴承没有松动。

轴端间隙 : 请参见 [FAX-27, "车轮轴承"](#)。

- 旋转轮毂总成，确认没有异常噪音或其他异常状况。如果出现异常状况，请更换轮毂总成。

A

B

C

FAX

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

前驱动轴

< 定期保养 >

前驱动轴

检查

INFOID:000000013409203

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 检查驱动轴安装点和万向节是否有松动和其他损坏。

注意：

当驱动轴发出噪音或出现振动时，请更换整个驱动轴总成。

- 检查防尘罩是否有裂痕和其他损坏。

前轮毂和转向节

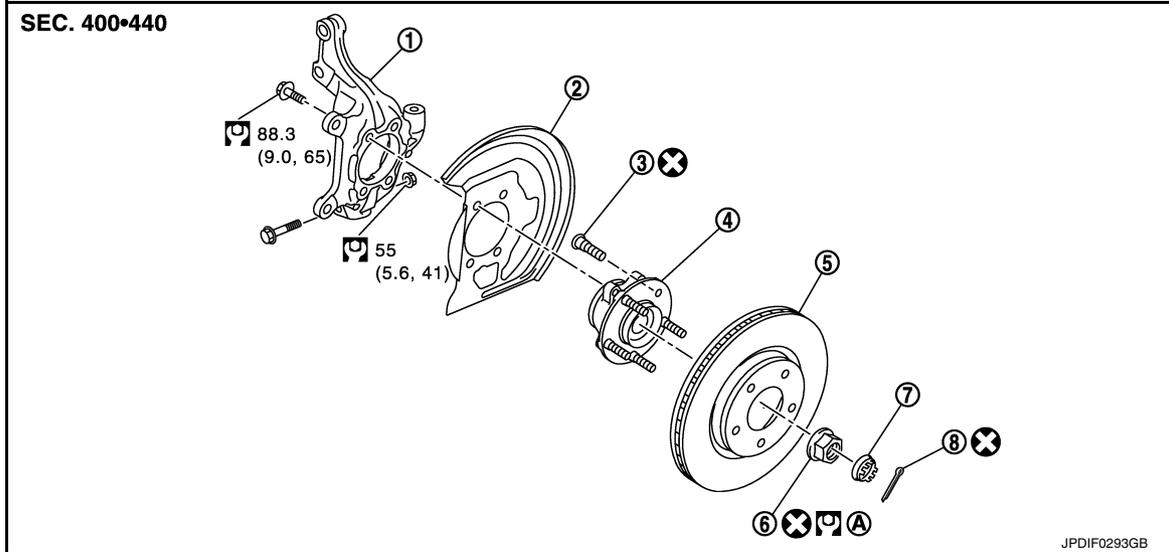
< 拆卸和安装 >

拆卸和安装

前轮毂和转向节

分解图

INFOID:000000013409204



A

B

C

FAX

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

O

P

- ① 转向节
 - ② 挡泥板
 - ③ 轮毂螺栓
 - ④ 轮毂总成 (与轴承集成一体式)
 - ⑤ 制动盘
 - ⑥ 轮毂锁紧螺母
 - ⑦ 调节盖
 - ⑧ 开口销
- Ⓐ 在完成安装步骤后, 必须拧紧。请参见 [FAX-9, "拆卸和安装"](#)。

🔧: N·m (kg·m, ft·lb)

⊗: 每次分解后务必更换。

拆卸和安装

INFOID:000000013409205

拆卸

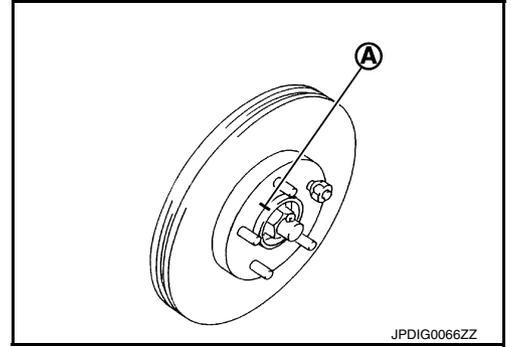
1. 拆下轮胎。
 - 未配备 TPMS: 请参见 [WT-9, "分解图"](#)。
 - 配备 TPMS: 请参见 [WT-72, "分解图"](#)。
2. 拆下车轮传感器和传感器线束。
 - 未配备 VDC: 请参见 [BRC-102, "前车轮传感器: 拆卸和安装"](#)。
 - 配备 VDC: 请参见 [BRC-261, "前车轮传感器: 拆卸和安装"](#)。
3. 从支柱总成中拆下锁止板。请参见 [BR-25, "前部: 分解图"](#)。
4. 拆下制动钳总成。妥善吊挂制动钳总成以免影响工作。请参见 [BR-45, "制动钳总成: 拆卸和安装"](#)。
注意:
切勿在拆下制动钳时踩下制动踏板。
5. 拆下制动盘。

前轮毂和转向节

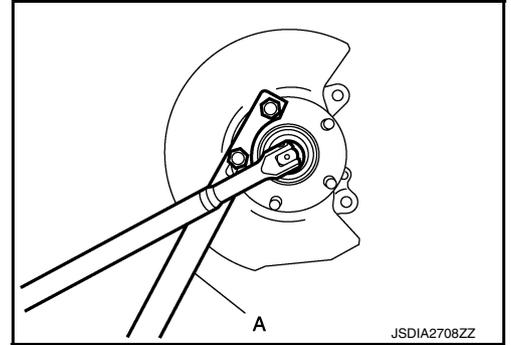
< 拆卸和安装 >

注意：

- 拆下制动盘前，先在轮毂总成和制动盘上做好匹配标记 (A)。
- 切勿使制动盘掉落。



6. 拆下开口销和调节盖，然后使用轮毂锁紧螺母扳手 (A) (SST: KV40104000) 松开轮毂锁紧螺母。



7. 在轮毂锁紧螺母上垫一块木块。用锤子敲击木块，以将轮毂总成和驱动轴分开。

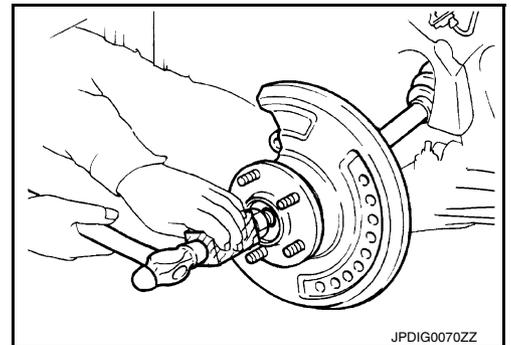
注：

如果在执行上述步骤后仍然无法分开轮毂总成和驱动轴，请使用适当的拔具。

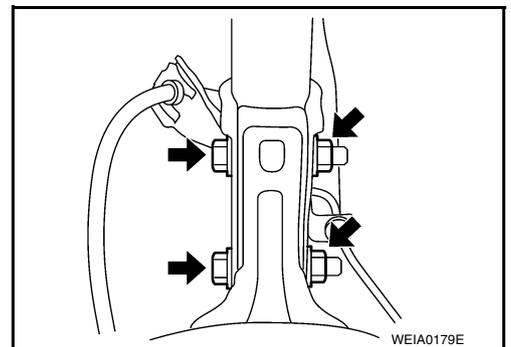
8. 拆下轮毂锁紧螺母。
9. 从横连杆上分开转向节。
10. 用合适的铁丝来悬挂驱动轴。

注意：

- 不可让驱动轴接头呈过大的角度。同时小心不要过度拉伸滑动接头。
- 切勿在没有支撑接头分总成、轴和其他零件的情况下让驱动轴任意垂挂。



11. 从转向节上拆下转向外套筒。请参见 [ST-17. "拆卸和安装"](#)。
12. 从转向节上拆下支柱总成装配螺栓和螺母 (←)。
13. 从转向节上拆下轮毂总成和挡泥板。



前轮毂和转向节

< 拆卸和安装 >

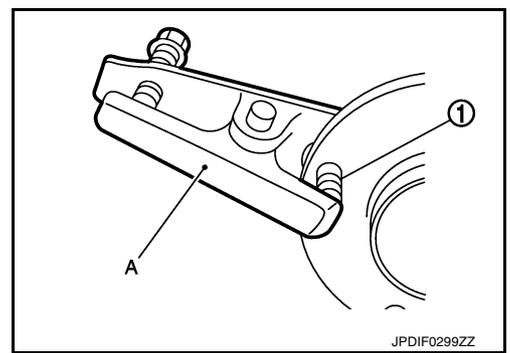
14. 使用球节拆卸器 (A) (通用维修工具) 从轮毂总成上拆下轮毂螺栓

①。

注意：

- 仅在必要时拆下轮毂螺栓。
- 请勿敲打轮毂螺栓以免碰撞轮毂总成。
- 沿与轮毂总成垂直的方向拉出轮毂螺栓。

15. 执行拆卸后检查。请参见 [FAX-12](#) "检查"。



A
B
C

FAX

安装

注意以下事项并按与拆卸相反的顺序安装。

• 如图所示安装一个垫圈 (A)，以利用螺母 (B) 的拧紧力来安装轮毂螺栓

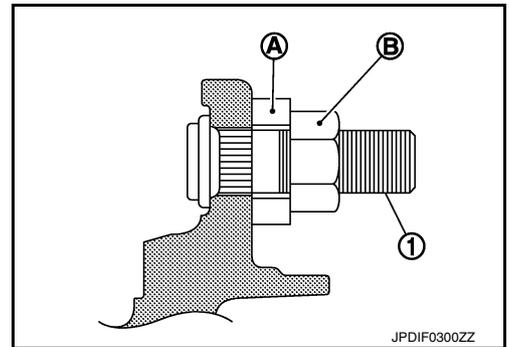
①。

注意：

- 检查轮毂总成和轮毂螺栓之间是否没有空隙。
- 切勿重复使用轮毂螺栓。
- 清洁轮毂锁紧螺母和轮毂总成的配合面。

注意：

切勿在这些配合面上涂抹润滑油。



E
F
G

H

• 清洁驱动轴和轮毂总成之间的配合面。然后在驱动轴的接头分总成的表面 (A) 上涂抹密封膏 [维修零件 (440037S000)]。

注意：

在驱动轴接头分总成的整个表面上涂抹密封膏。

涂抹量 : 1.0 – 3.0 g (0.04 – 0.10 oz)

• 用以下扭矩范围拧紧轮毂锁紧螺母。

 : 180 – 185 N·m (18.4 – 18.8 kg-m, 133 – 136 ft-lb)

注意：

- 由于驱动轴采用压配方式组装，拧紧轮毂锁紧螺母时请使用正确的拧紧扭矩范围。
- 务必用扭矩扳手来拧紧轮毂锁紧螺母。切勿使用电动工具。
- 切勿重复使用轮毂锁紧螺母。

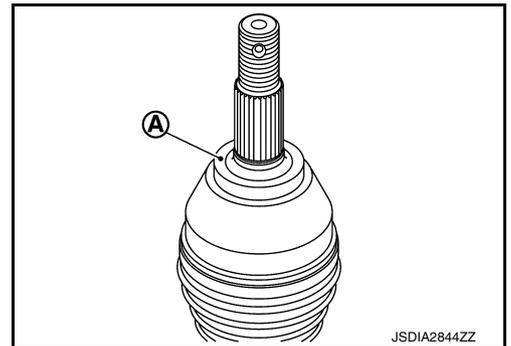
注：

轮毂锁紧螺母的拧紧扭矩切勿超过规定扭矩以防车桥产生噪音，并且切勿小于规定扭矩以防松动。

- 重新使用制动盘时，对齐在拆卸过程中作下的匹配标记。
- 安装开口销 (1) 和调节盖 (2) 时，请从根部确实弯曲以避免产生震颤噪音。

注意：

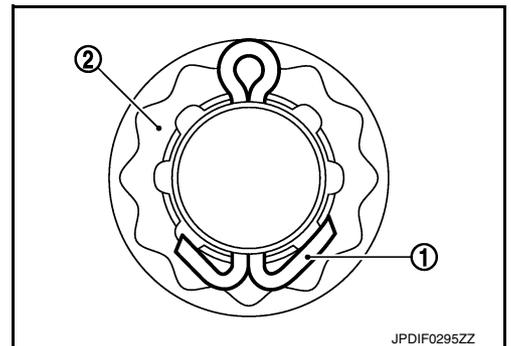
切勿重复使用开口销。



I
J
K

L

M

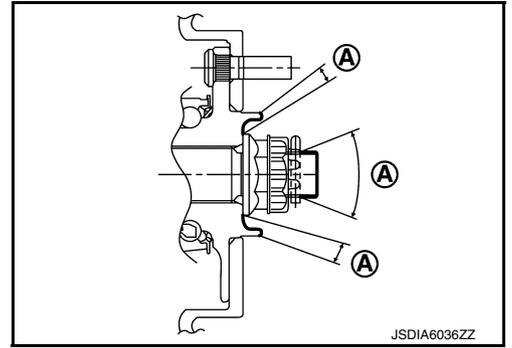


N
O
P

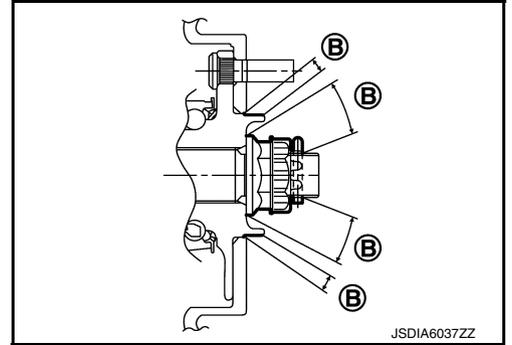
前轮毂和转向节

< 拆卸和安装 >

- 在轮毂的表面 ① 上涂抹底盘蜡或防锈油，以防生锈。



- 在轮毂的调节盖和表面 ② 上涂抹油漆或蜡，以作为防锈材料。
- 在空车状态下对拆卸轮毂总成和转向节时拆下的每个零件进行最终拧紧。
- 执行安装后检查。请参见 [FAX-12, "检查"](#)。



检查

INFOID:000000013409206

拆卸后检查

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 检查部件是否变形、破裂和其他损坏。
- 检查横连杆和转向外套筒球节防尘罩是否破损、轴端间隙和摆动扭矩。
 - 横连杆：请参见 [FSU-15, "检查"](#)。
 - 转向外套筒：请参见 [ST-19, "检查"](#)。

安装后检查

- 检查车轮传感器线束是否连接正确。
 - 未配备 VDC：请参见 [BRC-102, "前车轮传感器：分解图"](#)
 - 配备 VDC：请参见 [BRC-261, "前车轮传感器：分解图"](#)
- 检查车轮定位。请参见 [FSU-7, "检查"](#)。

前驱动轴轴套

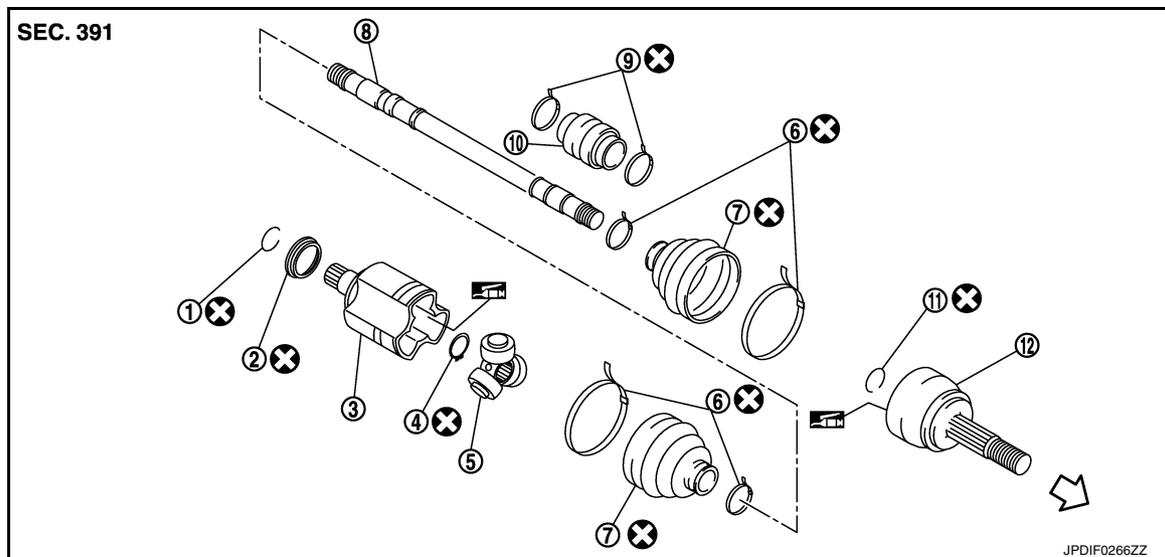
< 拆卸和安装 >

前驱动轴轴套

分解图

INFOID:000000013409207

左侧



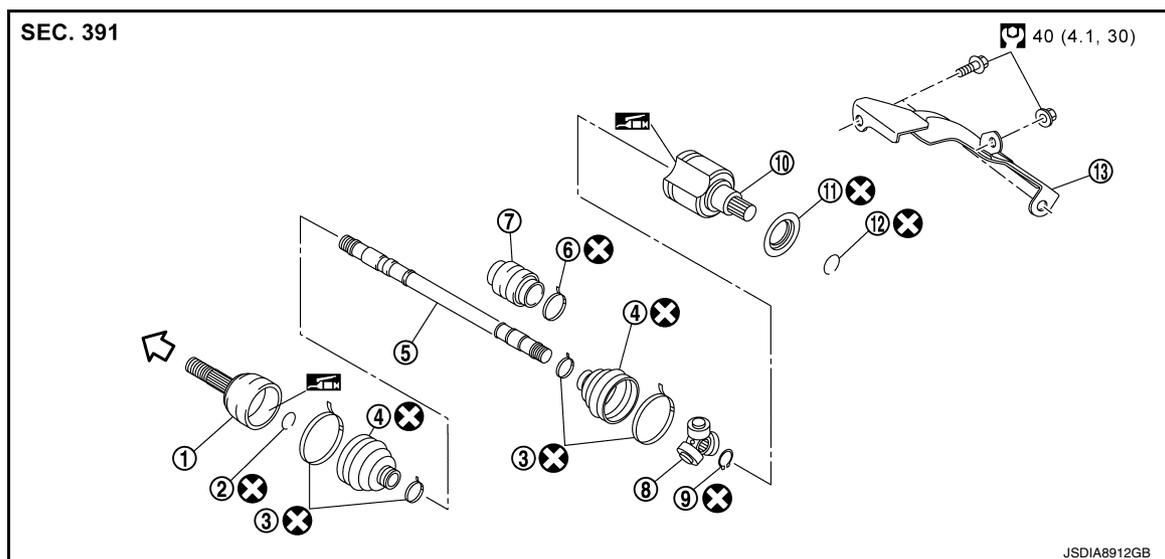
- | | | |
|---------|---------|----------|
| ① 环形卡子 | ② 防尘罩 | ③ 壳体 |
| ④ 卡环 | ⑤ 十字轴总成 | ⑥ 防尘罩束带 |
| ⑦ 防尘罩 | ⑧ 轴 | ⑨ 阻尼带 |
| ⑩ 动态减震器 | ⑪ 环形卡子 | ⑫ 万向节分总成 |

← : 车轮侧

⊗ : 每次分解后务必更换。

🔧 : 注入东风日产正品润滑脂或同等产品。

右侧



- | | | |
|---------|---------|---------|
| ① 接头分总成 | ② 环形卡子 | ③ 防尘罩束带 |
| ④ 防尘罩 | ⑤ 轴 | ⑥ 阻尼带 |
| ⑦ 动态减震器 | ⑧ 十字轴总成 | ⑨ 卡环 |

前驱动轴轴套

< 拆卸和安装 >

⑩ 壳体

⑪ 防尘罩

⑫ 环形卡子

⑬ 隔热材料

↔ : 车轮侧

⊗ : 每次分解后务必更换。

🔧 : 注入东风日产正品润滑脂或同等产品。

🔩 : N·m (kg·m, ft·lb)

车轮侧

车轮侧：拆卸和安装

INFOID:000000013409208

拆卸

1. 拆下轮胎。
 - 未配备 TPMS: 请参见 [WT-9, "拆卸和安装"](#)。
 - 配备 TPMS: 请参见 [WT-9, "拆卸和安装"](#)。
2. 拆下开口销, 然后松开轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-9, "拆卸和安装"](#)。
3. 在轮毂锁紧螺母上垫一块木块。用锤子敲击木块, 以将轮毂总成和驱动轴分开。

注:

如果在执行上述步骤后仍然无法分开轮毂总成和驱动轴, 请使用适当的拔具。

4. 拆下轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-9, "拆卸和安装"](#)。
5. 从转向节上拆下横连杆。请参见 [FAX-9, "分解图"](#)。
6. 从轮毂总成上拆下驱动轴。

注意:

- 不可让驱动轴接头呈过大的角度。同时小心不要过度拉伸滑动接头。
- 切勿在没有支撑接头分总成、轴和其他零件的情况下让驱动轴任意垂挂。

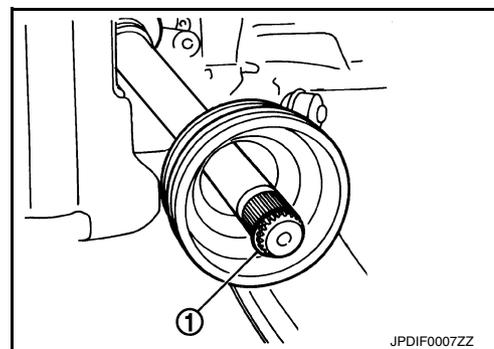
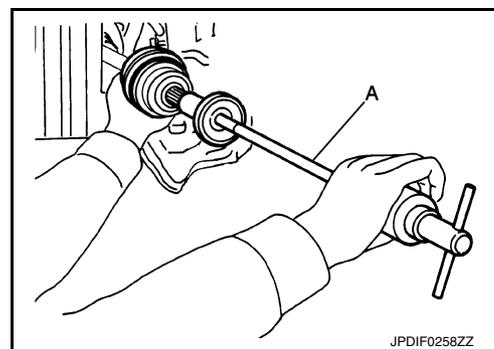
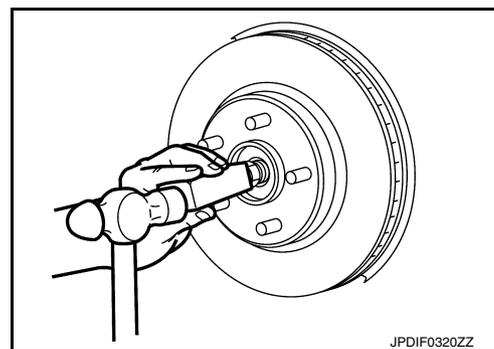
7. 拆卸防尘罩束带, 然后从万向节分总成上拆下防尘罩。
8. 将驱动轴拔具 (A) (通用维修工具) 旋入接头分总成的螺丝部位达 30 mm (1.18 in) 或以上的长度。用一手支撑驱动轴并将接头分总成从驱动轴上拉出。

注意:

- 对齐驱动轴拔具和驱动轴并均匀地用力拉以将其拆下。
- 如果无法拉出接头分总成, 请在将驱动轴从车上拆下后再次尝试。请参见 [FAX-21, "分解和组装"](#)。

9. 从轴上拆下环形卡子 ①。

10. 从轴上拆下防尘罩。



前驱动轴轴套

< 拆卸和安装 >

安装

1. 使用废纸将接头分总成上的旧润滑脂擦拭干净。
2. 在接头分总成 ① 的锯齿槽填入东风日产正品润滑脂或同等产品 ④，直至填满到锯齿槽和钢珠槽边缘。

注意：

填入润滑脂后，使用废纸将溢出的旧润滑脂擦拭干净。

3. 将防尘罩和防尘罩束带安装到轴上。

注意：

- 用胶带裹住轴的锯齿槽以免损坏防尘罩。
- 切勿重复使用防尘罩和防尘罩束带。

4. 拆下包裹在驱动轴上锯齿槽周围的胶带。

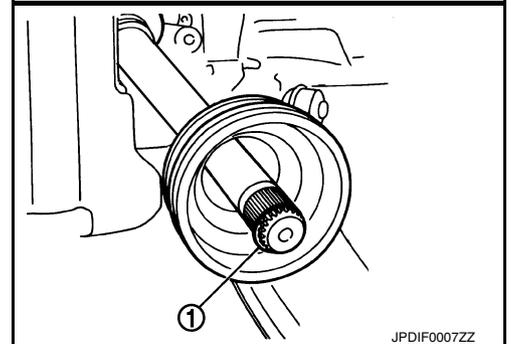
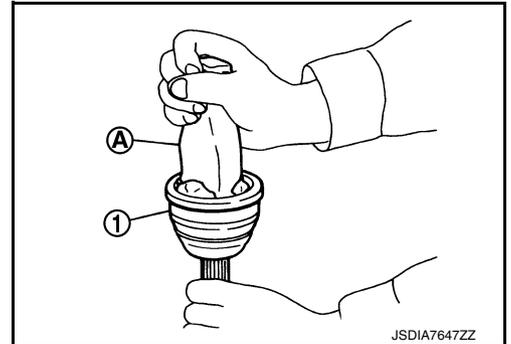
5. 将环形卡子 ① 装在驱动轴边缘的凹槽中。

注意：

切勿重复使用环形卡子。

注：

安装环形卡子时建议使用驱动接头插接器。



6. 对齐轴边缘和接头分总成的中心轴线。然后握住环形卡子以组装轴和接头分总成。

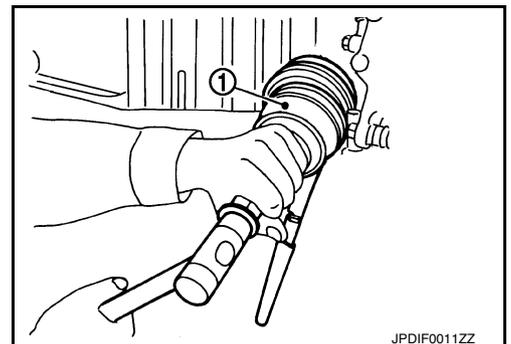
7. 使用塑胶锤将接头分总成①安装到轴上。

注意：

- 检查环形卡子是否准确地定位在接头分总成的凹槽中。
- 一边转动驱动轴一边确认接头分总成是否已正确接合。

8. 从防尘罩大直径侧在防尘罩中填入规定量的润滑脂。

润滑脂用量 : 请参见 [FAX-27, "驱动轴"](#)。



9. 如图所示将防尘罩牢固安装到槽内 ("*" 标记指示之处)。

L : 防尘罩安装长度

注意：

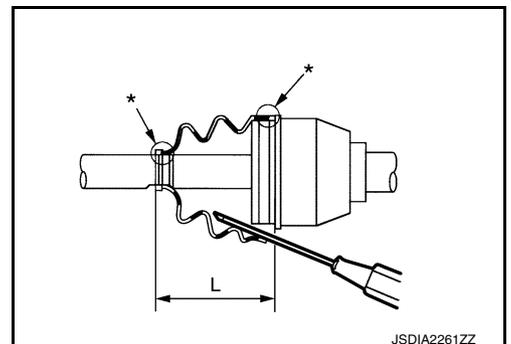
如果润滑脂沾到轴或接头分总成的防尘罩安装面 (通过 "*" 标记表示)，防尘罩可能会脱落。清除防尘罩安装面上的所有润滑脂。

10. 为防止防尘罩变形，将适当工具从防尘罩大口径侧插入防尘罩内部，排出空气，并调整防尘罩安装长度至以下所示的规定值。

防尘罩安装长度 : 请参见 [FAX-27, "驱动轴"](#)。

注意：

- 如果防尘罩安装长度超出标准值，可能会导致防尘罩破损。
- 小心不要将工具尖端与防尘罩内侧接触。



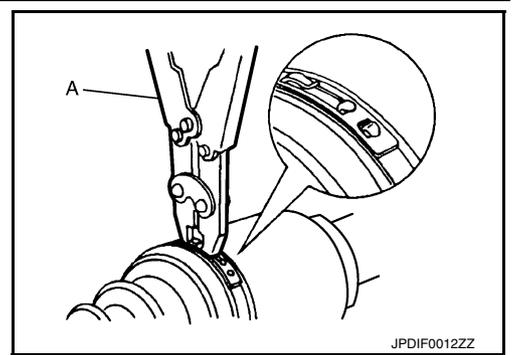
前驱动轴轴套

< 拆卸和安装 >

11. 使用防尘罩束带卷曲工具 (A) (SST: KV40107300) 用防尘罩束带固定防尘罩的大端和小端。

注意：

- 切勿重复使用防尘罩束带。



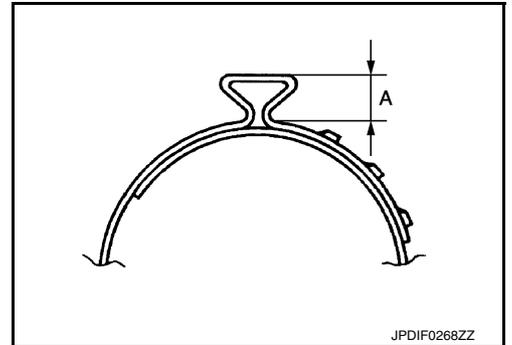
- 固定防尘罩束带，使尺寸 (A) 符合如下所示的规格。

A : 7.0 mm (0.276 in) 或以下。

12. 固定接头分总成和轴，然后在转动防尘罩时检查确认它们不会发生移位。

注意：

- 当防尘罩安装位置不正确时，请使用防尘罩束带重新安装。
- 切勿重复使用防尘罩束带。



13. 清洁轮毂锁紧螺母和轮毂总成的配合面。

注意：

切勿在这些配合面上涂抹润滑油。

14. 清洁驱动轴和轮毂总成之间的配合面。然后在驱动轴的接头分总成的表面 (A) 上涂抹密封膏 [维修零件 (440037S000)]。

注意：

在驱动轴接头分总成的整个表面上涂抹密封膏。

涂抹量 : 1.0 – 3.0 g (0.04 – 0.10 oz)

15. 将驱动轴插入轮毂总成，然后暂时拧紧轮毂锁紧螺母。

注意：

务必用扭矩扳手来拧紧轮毂锁紧螺母。切勿使用电动工具。

16. 将横连杆安装到转向节上。请参见 [FAX-9. "分解图"](#)。

17. 用以下扭矩范围拧紧轮毂锁紧螺母。

 : 180 – 185 N·m (18.4 – 18.8 kg·m, 133 – 136 ft·lb)

注意：

- 由于驱动轴采用压配方式组装，拧紧轮毂锁紧螺母时请使用正确的拧紧扭矩范围。
- 务必用扭矩扳手来拧紧轮毂锁紧螺母。切勿使用电动工具。
- 切勿重复使用轮毂锁紧螺母。

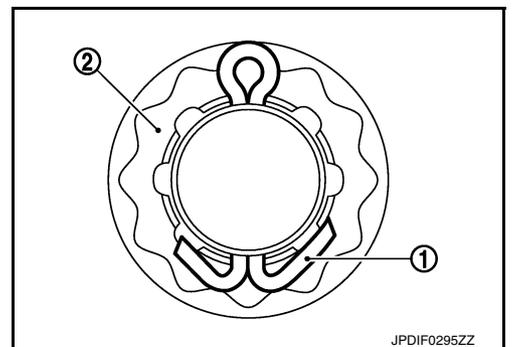
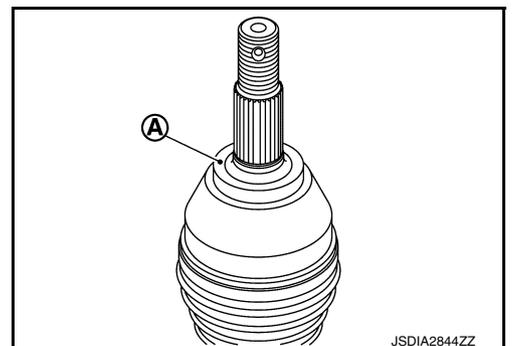
注：

轮毂锁紧螺母的拧紧扭矩切勿超过规定扭矩以防车桥产生噪音，并且切勿小于规定扭矩以防松动。

18. 安装开口销 ① 和调节盖 ② 时，请从根部确实弯曲以避免产生震颤噪音。

注意：

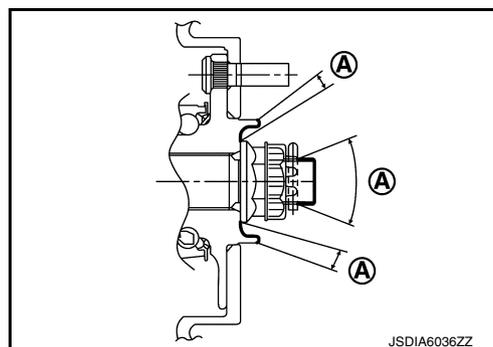
切勿重复使用开口销。



前驱动轴轴套

< 拆卸和安装 >

19. 在轮毂的表面 ① 上涂抹底盘蜡或防锈油，以防生锈。

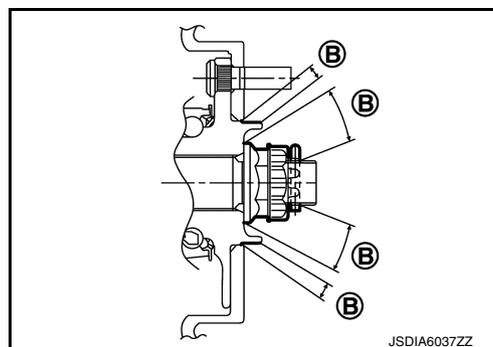


20. 在轮毂的调节盖和表面 ② 上涂抹油漆或蜡，以作为防锈材料。

21. 安装轮胎。

- 未配备 TPMS: 请参见 [WT-9, "分解图"](#)。
- 配备 TPMS: 请参见 [WT-72, "分解图"](#)。

22. 执行安装后检查。请参见 [FAX-17, "检查"](#)。



变速驱动桥侧

变速驱动桥侧：拆卸和安装

INFOID:000000013409209

从车辆上拆下驱动轴后拆下防尘罩。

- 有关驱动轴的拆卸和安装，请遵循以下说明。请参见 [FAX-19, "拆卸和安装"](#)。
- 对于驱动轴的分解和组装。请参见 [FAX-21, "分解和组装"](#)。

检查

INFOID:000000013409210

安装后检查

1. 检查车轮传感器线束是否连接正确。
 - 未配备 VDC: 请参见 [BRC-102, "前车轮传感器：分解图"](#)。
 - 配备 VDC: 请参见 [BRC-261, "前车轮传感器：分解图"](#)。
2. 检查车轮定位。请参见 [FSU-7, "检查"](#)。

前驱动轴

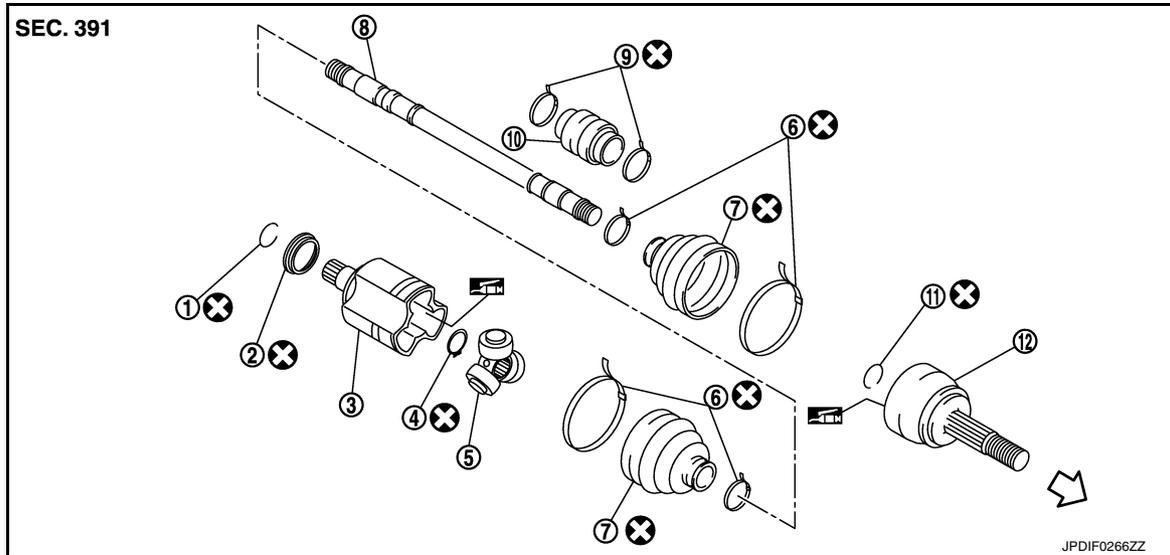
< 拆卸和安装 >

前驱动轴

分解图

INFOID:000000013420669

左侧



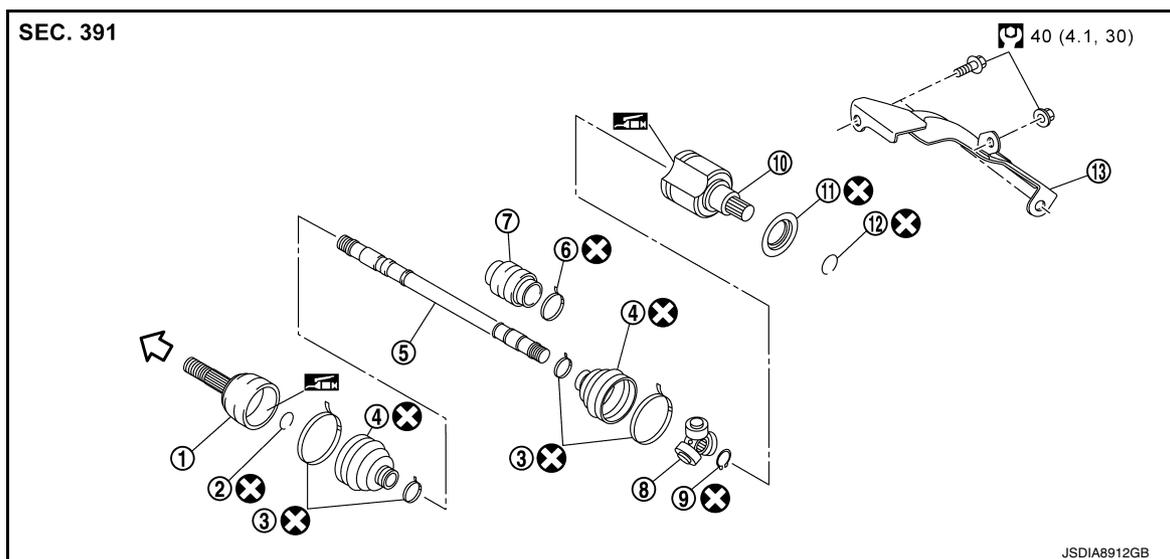
- | | | |
|---------|---------|----------|
| ① 环形卡子 | ② 防尘罩 | ③ 壳体 |
| ④ 卡环 | ⑤ 十字轴总成 | ⑥ 防尘罩束带 |
| ⑦ 防尘罩 | ⑧ 轴 | ⑨ 阻尼带 |
| ⑩ 动态减震器 | ⑪ 环形卡子 | ⑫ 万向节分总成 |

← : 车轮侧

⊗ : 每次分解后务必更换。

🔧 : 注入东风日产正品润滑脂或同等产品。

右侧



- | | | |
|---------|---------|---------|
| ① 接头分总成 | ② 环形卡子 | ③ 防尘罩束带 |
| ④ 防尘罩 | ⑤ 轴 | ⑥ 阻尼带 |
| ⑦ 动态减震器 | ⑧ 十字轴总成 | ⑨ 卡环 |

前驱动轴

< 拆卸和安装 >

⑩ 壳体

⑪ 防尘罩

⑫ 环形卡子

⑬ 隔热材料

↔ : 车轮侧

⊗ : 每次分解后务必更换。

🔧 : 注入东风日产正品润滑脂或同等产品。

🔩 : N·m (kg·m, ft·lb)

拆卸和安装

INFOID:000000013409212

拆卸

1. 拆下轮胎。
 - 未配备 TPMS: 请参见 [WT-9, "分解图"](#)。
 - 配备 TPMS: 请参见 [WT-72, "分解图"](#)。
2. 拆下开口销, 然后松开轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-9, "拆卸和安装"](#)。
3. 在轮毂锁紧螺母上垫一块木块。用锤子敲击木块, 以将轮毂总成和驱动轴分开。

注:

如果在执行上述步骤后仍然无法分开轮毂总成和驱动轴, 请使用适当的拔具。

4. 拆下轮毂锁紧螺母。请参见 [FAX-9, "拆卸和安装"](#)。
5. 从转向节上拆下横连杆。请参见 [FAX-9, "分解图"](#)。
6. 从轮毂总成上拆下驱动轴总成。

注意:

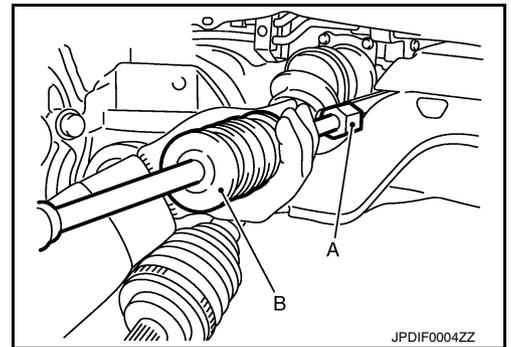
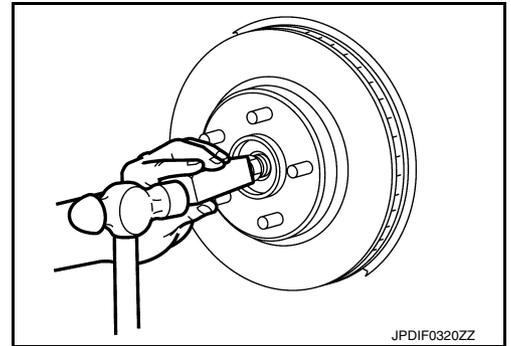
- 不可让驱动轴接头呈过大的角度。同时小心不要过度拉伸滑动接头。
- 切勿在没有支撑接头分总成、轴和其他零件的情况下让驱动轴任意垂挂。

7. 使用驱动轴附件 (A) (SST: KV40107500) 和滑锤 (B) (通用维修工具), 将驱动轴附件的前端插入轴与变速驱动桥总成之间, 然后从变速驱动桥总成上拆下驱动轴。

注意:

- 拆下驱动轴时, 切勿让驱动轴接头呈过大的角度。同时小心不要过度拉伸滑动接头。
- 确认环形卡子是否在驱动轴上。

8. 拆下隔热垫装配螺栓和螺母, 并拆下线束支架和隔热垫。(5M/T 车型)
9. 拆下隔热垫装配螺栓和螺母, 并拆下隔热垫。(CVT 车型)
10. 执行安装后检查。请参见 [FAX-26, "检查"](#)。



安装

变速驱动桥侧

注意以下事项, 并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 安装驱动轴时, 务必更换新的差速器侧油封。请参见 [TM-26, "拆卸和安装"](#) (5M/T 车型) 或 [TM-330, "拆卸和安装"](#) (CVT 车型)。

前驱动轴

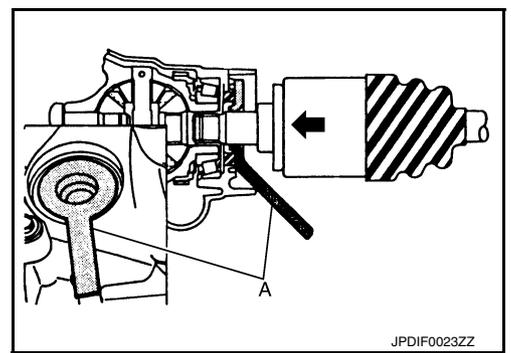
< 拆卸和安装 >

- 将保护器 (A) (SST: KV38107900) 装到变速驱动桥总成上以避免在插入驱动轴时损坏油封。套入驱动轴滑动接头，并用锤子轻敲以将其牢固安装。

注意：

检查环形卡子是否完全啮合。

- 执行安装后检查。请参见 [FAX-26. "检查"](#)。



轮毂侧

- 清洁轮毂锁紧螺母和轮毂总成的配合面。

注意：

切勿在这些配合面上涂抹润滑油。

- 清洁驱动轴和轮毂总成之间的配合面。然后在驱动轴的接头分总成的表面 (A) 上涂抹密封膏 [维修零件 (440037S000)]。

注意：

在驱动轴接头分总成的整个表面上涂抹密封膏。

涂抹量 : 1.0 – 3.0 g (0.04 – 0.10 oz)

- 用以下扭矩范围拧紧轮毂锁紧螺母。

 : 180 – 185 N·m (18.4 – 18.8 kg·m, 133 – 136 ft·lb)

注意：

- 由于驱动轴采用压配方式组装，拧紧轮毂锁紧螺母时请使用正确的拧紧扭矩范围。
- 务必用扭矩扳手来拧紧轮毂锁紧螺母。切勿使用电动工具。
- 切勿重复使用轮毂锁紧螺母。

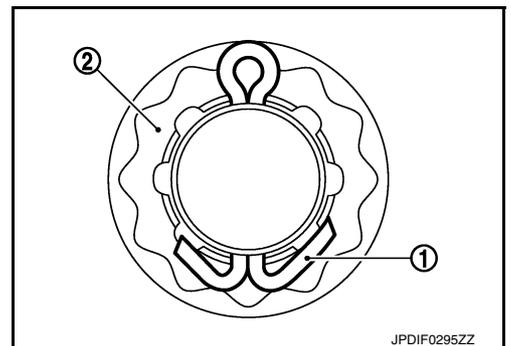
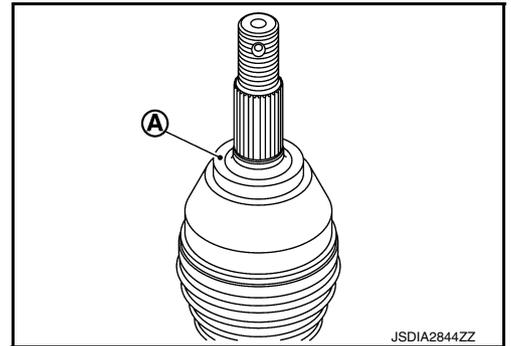
注：

轮毂锁紧螺母的拧紧扭矩切勿超过规定扭矩以防车桥产生噪音，并且切勿小于规定扭矩以防松动。

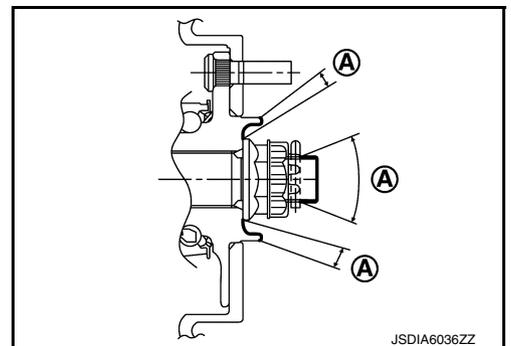
- 重新使用制动盘时，对齐在拆卸过程中作下的匹配标记。
- 安装开口销 ① 和调节盖 ② 时，请从根部确实弯曲以避免产生震颤噪音。

注意：

切勿重复使用开口销。



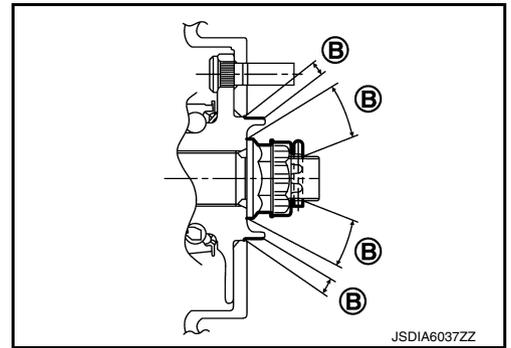
- 在轮毂的表面 (A) 上涂抹底盘蜡或防锈油，以防生锈。



前驱动轴

< 拆卸和安装 >

- 在轮毂的调节盖和表面 ③ 上涂抹油漆或蜡，以作为防锈材料。
- 在空车状态下对拆卸轮毂总成和转向节时拆下的每个零件进行最终拧紧。
- 执行安装后检查。请参见 [FAX-26. "检查"](#)。



A
B
C

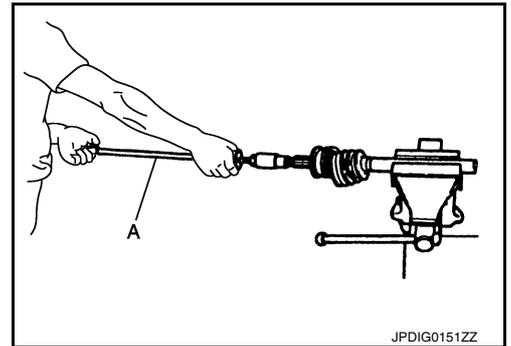
FAX

INFOID:000000013409213

分解和组装

分解 (车轮侧)

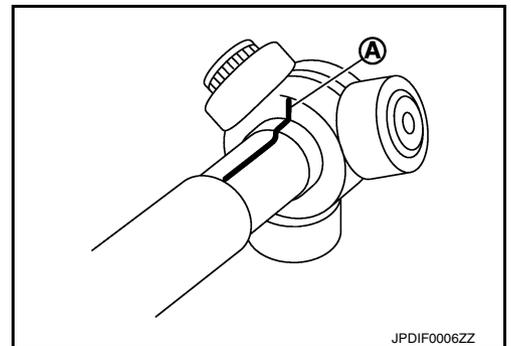
1. 将驱动轴固定在台钳上。
注意：
将驱动轴固定在台钳上时，请使用铝或铜片进行保护。
2. 拆下防尘罩束带，然后从接头分总成上拆下防尘罩。
3. 将驱动轴拔具 (A) (通用维修工具) 旋入接头分总成的螺丝部位达 30 mm (1.18 in) 或以上的长度。用一手支撑驱动轴并将接头分总成从驱动轴上拉出。
注意：
 - 对齐驱动轴拔具和驱动轴并均匀地用力拉以将其拆下。
 - 如果尝试五次或以上仍无法成功拆下万向节分总成，请整套更换驱动轴和万向节分总成。
4. 从轴上拆下环形卡子。
5. 从轴上拆下防尘罩。
6. 执行拆卸后检查。请参见 [FAX-26. "检查"](#)。



E
F
G
H
I

分解 (变速驱动桥侧)

1. 将驱动轴固定在台钳上。
注意：
将轴固定在台钳上时，请使用铝或铜片来提供保护。
2. 拆下防尘罩束带，然后从壳体中拆下防尘罩。
3. 在壳体和轴上作匹配标记，然后从轴中拉出壳体。
注意：
使用油漆或同等物质作匹配标记。切勿划损表面。
4. 在十字轴总成和轴上做匹配标记 ①。
注意：
使用油漆或同等物质作匹配标记。切勿划损表面。

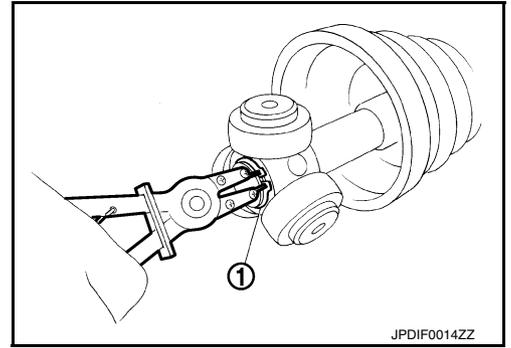


J
K
L
M
N
O
P

前驱动轴

< 拆卸和安装 >

5. 拆下卡环 ①，然后从轴上拆下十字轴总成。
6. 从轴上拆下防尘罩。
7. 从壳体上拆下防尘罩。
8. 从壳体上拆下环形卡子。
9. 使用废纸清除壳体上的旧润滑脂。
10. 拆下阻尼带，然后从轴上拆下动态减震器。
11. 执行分解后检查。请参见 [FAX-26, "检查"](#)。

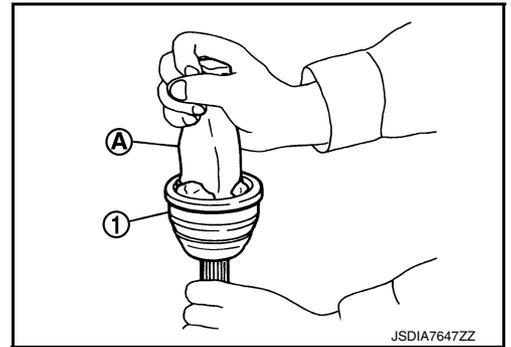


组装 (车轮侧)

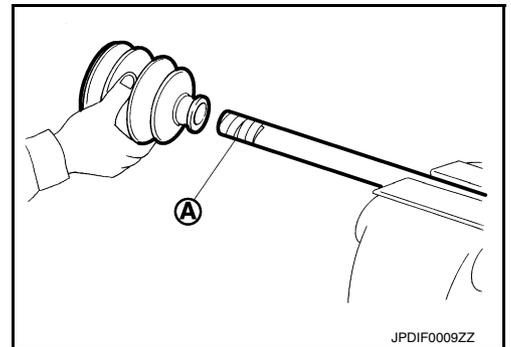
1. 使用废纸将接头分总成上的旧润滑脂擦拭干净。
2. 在接头分总成 ① 的锯齿槽填入东风日产正品润滑脂或同等产品 ④，直至填满到锯齿槽和钢珠槽边缘。

注意：

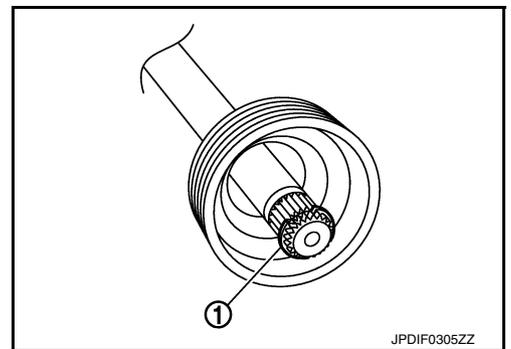
填入润滑脂后，使用废纸将溢出的旧润滑脂擦拭干净。



3. 将防尘罩和防尘罩束带安装到轴上。
注意：
 - 用胶带 ④ 裹住轴的锯齿槽以免损坏防尘罩。
 - 切勿重复使用防尘罩和防尘罩束带。
4. 拆下包裹在驱动轴上锯齿槽周围的胶带。



5. 将环形卡子 ① 装在驱动轴边缘的凹槽中。
注意：
切勿重复使用环形卡子。
注：
安装环形卡子时建议使用驱动接头插接器。
6. 对齐轴边缘和接头分总成的中心轴线。然后握住环形卡子以组装轴和接头分总成。



前驱动轴

< 拆卸和安装 >

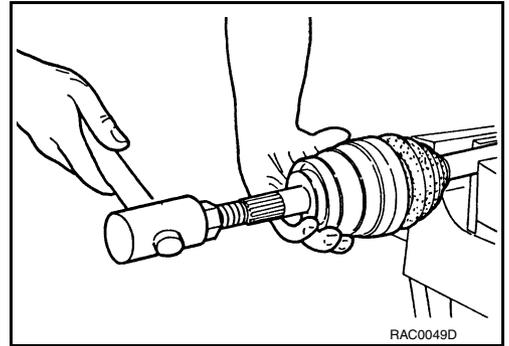
7. 使用塑胶锤将接头分总成安装到轴上。

注意：

- 检查环形卡子是否准确地定位在接头分总成的凹槽中。
- 一边转动驱动轴一边确认接头分总成是否已正确接合。

8. 从防尘罩大直径侧在防尘罩中填入规定量的润滑脂。

润滑脂用量：请参见 [FAX-27, "驱动轴"](#)。



9. 如图所示将防尘罩牢固安装到槽内 (“*” 标记指示之处)。

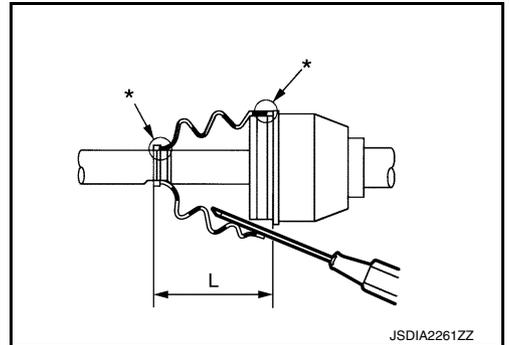
L：防尘罩安装长度

注意：

如果润滑脂沾到轴或接头分总成的防尘罩安装面 (通过 “*” 标记表示)，防尘罩可能会脱落。清除防尘罩安装面上的所有润滑脂。

10. 为防止防尘罩变形，将适当工具从防尘罩大口径侧插入防尘罩内部，排出空气，并调整防尘罩安装长度至以下所示的规定值。

防尘罩安装长度：请参见 [FAX-27, "驱动轴"](#)。



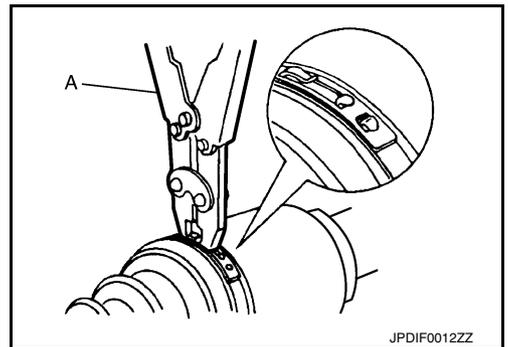
注意：

- 如果防尘罩安装长度超出标准值，可能会导致防尘罩破损。
- 小心不要将工具尖端与防尘罩内侧接触。

11. 使用防尘罩束带卷曲工具 (A) (SST: KV40107300) 用防尘罩束带固定防尘罩的大端和小端。

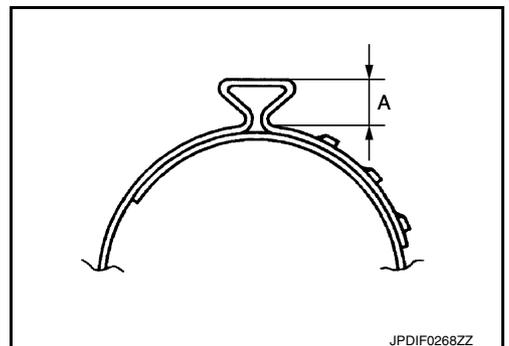
注意：

- 切勿重复使用防尘罩束带。



- 固定防尘罩束带，使尺寸 (A) 符合如下所示的规格。

A：7.0 mm (0.276 in) 或以下。



12. 固定接头分总成和轴，然后在转动防尘罩时检查确认它们不会发生移位。

注意：

- 当防尘罩安装位置不正确时，请使用防尘罩束带重新安装。
- 切勿重复使用防尘罩束带。

前驱动轴

< 拆卸和安装 >

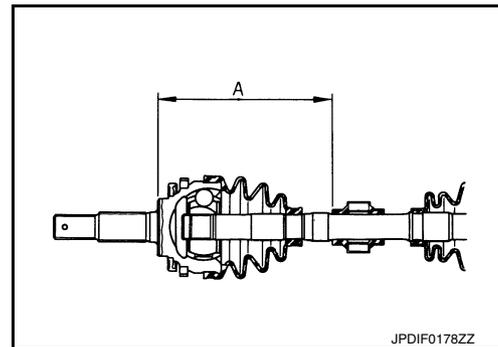
组装 (变速驱动桥侧)

1. 按下列步骤，安装动态减震器。
 - a. 将动态减震器安装到轴上。
 - b. 安装时，在以下指定位置 (A) 用束带固定动态减震器。

注意：

切勿重复使用束带。

A : 请参见 [FAX-27, "驱动轴"](#)。

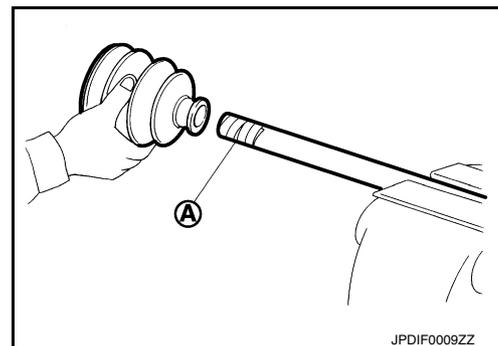


2. 用胶带 (A) 包裹轴的锯齿槽以免损坏防尘罩。将新的防尘罩和防尘罩束带安装到轴上。

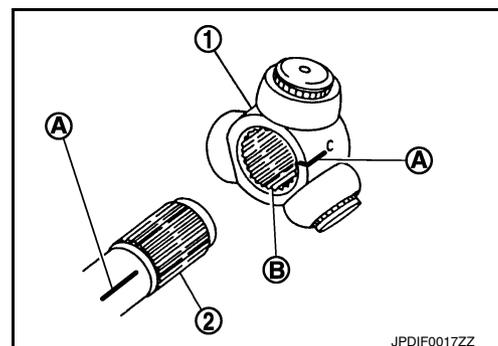
注意：

切勿重复使用防尘罩和防尘罩束带。

3. 拆下包裹在驱动轴上锯齿槽周围的胶带。



4. 安装十字轴总成 (1) 时，将其与拆卸时在轴 (2) 上所作的匹配标记 (A) 对齐，并引导锯齿槽安装面 (B) 与轴配合。



5. 使用卡环 (1) 将十字轴总成固定在轴上。

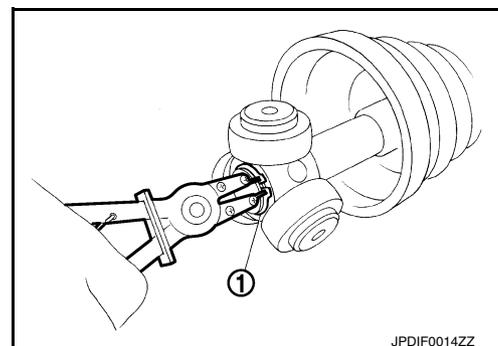
注意：

切勿重复使用卡环。

6. 在十字轴总成和滑动面上涂抹适量的润滑脂。
7. 将壳体组装到十字轴总成上，并均匀涂抹规定量的润滑脂。

润滑脂用量 : 请参见 [FAX-27, "驱动轴"](#)。

8. 对齐在拆卸壳体时所作的匹配标记。



前驱动轴

< 拆卸和安装 >

9. 如图所示将防尘罩牢固安装到槽内 (“*” 标记指示之处)。

L : 防尘罩安装长度

注意：

如果润滑脂沾到轴或壳体的防尘罩安装面 (以 “*” 标记表示) 上, 防尘罩可能会脱落。清除表面上的所有润滑脂。

10. 为防止防尘罩变形, 将适当工具从防尘罩大口径侧插入防尘罩内部, 排出空气, 并调整防尘罩安装长度至以下所示的值。

防尘罩安装长度 : 请参见 [FAX-27, “驱动轴”](#)。

注意：

- 如果防尘罩安装长度超出标准值, 可能会导致防尘罩破损。
- 小心不要将工具尖端与防尘罩内侧接触。

11. 牢固安装防尘罩束带。

注意：

切勿重复使用防尘罩束带。

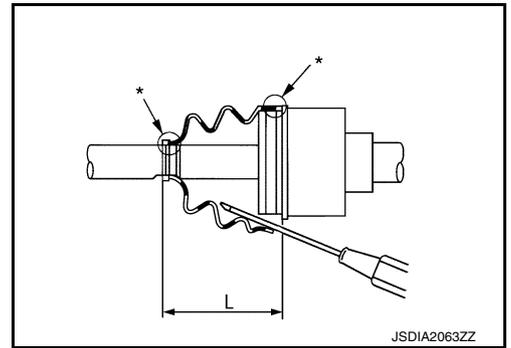
对于低轮廓型束带

1. 将防尘罩束带置于驱动轴防尘罩的凹槽中。然后将棘爪套入孔中以暂时安装。

注：

对于大直径侧, 请先套合凸出部位 (A) 与导槽 (B)。

2. 用合适的钳子夹紧束带上的凸出部位以束紧束带。



A

B

C

FAX

E

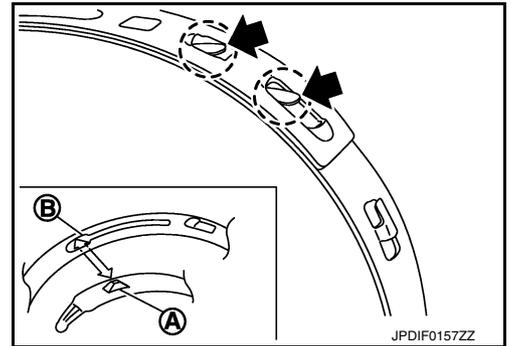
F

G

H

I

J



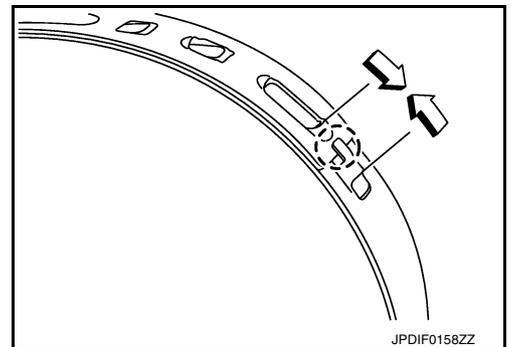
K

L

M

N

3. 按如图所示, 将束带的前端插入棘爪的下方 (标记有点圈)。



O

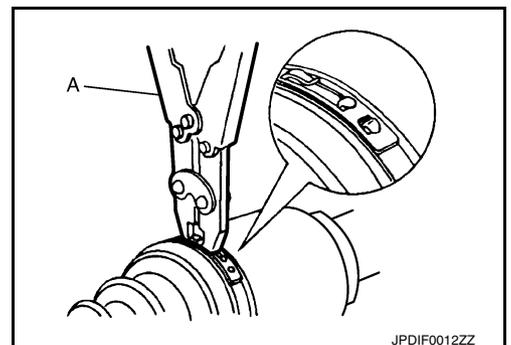
P

对于 Ω 型束带

1. 使用防尘罩束带卷曲工具 (A) (SST: KV40107300) 用防尘罩束带固定防尘罩的大端和小端。

注意：

- 切勿重复使用防尘罩束带。

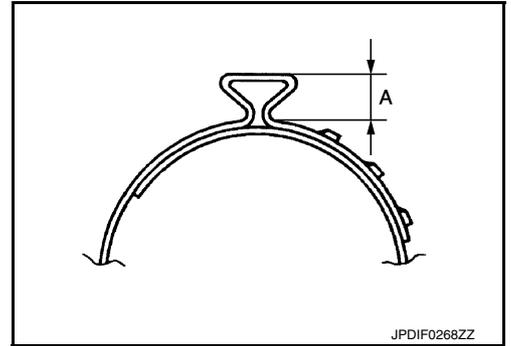


前驱动轴

< 拆卸和安装 >

- 固定防尘罩束带，使尺寸 (A) 符合如下所示的规格。

A : 7.0 mm (0.276 in) 或以下。



12. 固定壳体总成，然后在转动防尘罩时检查确认它不会发生移位。

注意：

- 如果发生移位，请重新安装束带。
- 切勿重复使用防尘罩束带。

13. 将防尘罩安装到壳体上。

注意：

切勿重复使用防尘罩。

14. 将环形卡子安装到壳体上。

注意：

切勿重复使用环形卡子。

检查

INFOID:0000000013409214

拆卸后检查

检查下列项目，并在必要时更换零件。

- 将接头向上 / 下、左 / 右及轴向移动。检查是否有移动不顺滑以及是否有明显的松动。
- 检查防尘罩是否有裂痕、损坏和润滑脂泄漏。

分解后检查

检查下列项目，并在必要时更换零件。

轴

检查轴是否有跳动、裂痕或其它损坏。必要时进行更换。

动态减震器

检查减震器是否有裂痕或磨损。

接头分总成

检查以下各项：

- 接头分总成转动不顺及过度轴向松动。
 - 接头分总成内侧是否有异物进入。
 - 接头分总成是否有压痕、裂痕，以及接头分总成内侧是否破裂。
- 如果部件有任何不符标准的情况，请更换接头分总成。

壳体和十字轴总成

如果壳体滚柱接触面和十字轴滚柱接触面有划伤和磨损，请更换壳体和十字轴总成。

注：

壳体和十字轴总成是一组套件。

安装后检查

1. 检查车轮传感器线束是否连接正确。
 - 未配备 VDC：请参见 [BRC-102, "前车轮传感器：分解图"](#)。
 - 配备 VDC：请参见 [BRC-261, "前车轮传感器：分解图"](#)。
2. 检查车轮定位。请参见 [FSU-7, "检查"](#)。

维修数据和规格 (SDS)

< 维修数据和规格 (SDS) >

维修数据和规格 (SDS)

维修数据和规格 (SDS)

车轮轴承

INFOID:000000013409215

项目	标准
轴端间隙	小于或等于 0.05 mm (0.0020 in)

驱动轴

INFOID:000000013409216

5M/T

项目	标准	
润滑脂量	车轮侧	88 – 108 g (3.1 – 3.8 oz)
	变速驱动桥侧	130 – 150 g (4.59 – 5.29 oz)
防尘罩安装长度 *	车轮侧	94.8 mm (3.732 in)
	变速驱动桥侧	93.3 mm (3.673 in)
动态减震器的尺寸 *	左侧	237 – 243 mm (9.33 – 9.57 in)
	右侧	437 – 443 mm (17.20 – 17.44 in)

*: 有关测量位置, 请参见 [FAX-21. "分解和组装"](#)。

CVT

项目	标准	
润滑脂量	车轮侧	77 – 97 g (2.72 – 3.42 oz)
	变速驱动桥侧	128 – 148 g (4.52 – 5.21 oz)
防尘罩安装长度 *	车轮侧	91.1 mm (3.587 in)
	变速驱动桥侧	92.8 mm (3.654 in)
动态减震器的尺寸 *	左侧	239 – 245 mm (9.41 – 9.65 in)
	右侧	488 – 494 mm (19.21 – 19.45 in)

*: 有关测量位置, 请参见 [FAX-21. "分解和组装"](#)。